

# Оглавление

---

Предисловие .....	3
Введение .....	5
<b>Глава 1. Образование текстуры прокатки в металлах и сплавах с ГЦК-решеткой .....</b>	<b>9</b>
1.1. Связь текстуры холодной деформации ГЦК-металлов и сплавов с их энергией дефектов упаковки .....	9
1.2. Текстура прокатки никеля .....	12
1.3. Текстура сильнодеформированных ГЦК-сплавов никеля при холодной прокатке .....	16
1.4. Текстуры деформации в сплавах Ni-Fe .....	20
<b>Глава 2. Кубическая текстура рекристаллизации в чистом никеле и ГЦК-сплавах Ni-Me .....</b>	<b>23</b>
2.1. Образование кубической текстуры рекристаллизации в металлах с высокой ЭДУ .....	23
2.2. Биаксиальная (RABITS) кубическая текстура металлической никелевой ленты .....	27
2.3. Легирование никеля и получение острой кубической текстуры в ГЦК-сплавах .....	32
2.4. Получение острой кубической текстуры рекристаллизации в сплавах Ni-W .....	42
2.5. Текстуры рекристаллизации железоникелевых сплавов: пермаллой Fe-50%Ni и инвар Fe-36%Ni .....	50
2.6. Текстура рекристаллизации сплавов Ni-Pd и Ni-Pd-W и сегрегационные явления при отжиге этих сплавов .....	54
2.7. Кубическая текстура рекристаллизации сплавов Ni-Cr и Ni-V. Магнитные свойства двойных сплавов Ni-Me .....	63
2.8. Создание кубической текстуры в лентах-подложках из тройных сплавов Ni-Cr-X (X = Mo, V, W) и исследование их физических и механических свойств .....	67
<b>Глава 3. Особенности отжига холоднодеформированной ленты из никеля и никелевых сплавов .....</b>	<b>84</b>
<b>Глава 4. Технологические особенности получения тонкой ленты с острой кубической текстурой .....</b>	<b>96</b>
Заключение .....	100
Список литературы .....	102
Список сокращений и обозначений .....	108