

## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>ВВЕДЕНИЕ</b> .....	4
<b>ГЛАВА 1. СЛУЖЕБНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛИ</b> .....	7
1.1. Конструкторско-технологическая характеристика детали ...	7
1.2. Кодирование детали .....	8
<b>ГЛАВА 2. ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ЧЕРТЕЖА И АНАЛИЗ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ КОНСТРУКЦИИ ЗАДАННОЙ ДЕТАЛИ</b> .....	11
2.1. Технический контроль чертежа .....	11
2.2. Анализ технологичности конструкции детали в зависимости от её обработки в различных типах производства .....	12
<b>ГЛАВА 3. ВЫБОР ЗАГОТОВКИ</b> .....	20
3.1. Общие положения и некоторые сведения о выборе заготовки .....	20
3.2. Экономическое обоснование выбора заготовки .....	28
<b>ГЛАВА 4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАГОТОВКИ. ВЫБОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ БАЗ</b> .....	48
4.1. Общие положения .....	48
4.2. Выбор технологических баз .....	49
4.3. Расчёт припусков на механическую обработку .....	62
4.4. Выбор оборудования, режущего инструмента, измерительных средств, приспособлений .....	67
4.5. Назначение режимов резания .....	69
4.6. Техническое нормирование техпроцесса .....	71
<b>ГЛАВА 5. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТАНОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ</b> .....	77
5.1. Установочные элементы .....	77
5.2. Зажимные механизмы .....	84
5.3. Силовой привод .....	89
5.4. Корпусы приспособлений .....	92
5.5. Устройства для направления и контроля положения режущего инструмента .....	95
5.6. Расчёты при проектировании приспособления .....	100
5.7. Оформление графической части .....	114
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b> .....	115
<b>БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК</b> .....	125