

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение.....	3
1. Работа над чертежом детали «Стойка».....	3
Таблица 1. Нормальные линейные размеры, мм.....	7
2. Работа над чертежом детали «Гайка».....	16
Таблица 2. Диаметры и шаги метрической цилиндрической резьбы общего назначения для диаметров от 0,25 до 100 мм по ГОСТ 8724-2002.....	16
Таблица 3. Размеры сбегов, недорезов, фасок и проточек для наружной метрической резьбы.....	19
Таблица 4. Размеры сбегов, недорезов, проточек и фасок для внутренней метрической резьбы.....	20
Таблица 5. Размеры под ключ.....	22
3. Анализ чертежа «Штуцер».....	24
4. Чертеж вала.....	28
4.1. Выполнение шпоночного пазы на валу.....	29
Таблица 6. Размеры шпонок и их предельные отклонения. Исполнения 1, 2, 3.....	30
Таблица 7. Размеры призматических шпоночных пазов в мм (выписка по ГОСТ 23360-78 для диаметров валов до 110 мм).....	31
4.2. Выполнение канавки для выхода шлифовального круга.....	33
Таблица 8. Канавки для выхода шлифовального круга при круглом шлифовании (ГОСТ 8820-69).....	34
4.3. Добавление фасок и радиусов закруглений.....	34
Таблица 9. Рекомендуемые радиусы скруглений и фаски, сопрягаемые по диаметру вала и втулки (ГОСТ 10948-64) мм.....	35
Таблица 10. Рекомендуемые размеры заходных фасок для посадок подшипников, мм.....	35
4.4. Особенности выполнения некоторых конструктивных элементов вала.....	36
5. Основные принципы детализовки.....	41
Таблица 11. Отверстия сквозные под крепежные детали, мм.....	43
Таблица 12. Коэффициенты для расчета глухого резьбового отверстия в зависимости от ГОСТ на шпильку и материала детали.....	44
6. Анализ простого сборочного чертежа.....	53
7. Анализ ошибок студенческого чертежа.....	53
Библиографический список.....	64

*Ракитская Мария Валентиновна*

### **Основные приёмы формирования рабочих чертежей типовых деталей машиностроения**

Редактор *Г.М. Звягина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка: *С.В. Кашуба*

Подписано в печать 21.06.2018. Формат 60x84/8. Бумага документная.

Печать трафаретная. Усл. печ. л. 7,675. Тираж 200 экз. Заказ № 111.

Балтийский государственный технический университет

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д.1