

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ГЛАВА 1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ТЕОРИИ РЕЗАНИЯ	5
1.1. Общие сведения	5
1.2. Виды повреждений и отказы режущего инструмента	19
1.3. Деформация при резании	29
ГЛАВА 2. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ	
К ЛАБОРАТОРНЫМ РАБОТАМ	37
Лабораторная работа № 1 «Геометрия рабочей части резцов» ...	50
Лабораторная работа № 2 «Геометрия спиральных свёрл»	59
Лабораторная работа № 3 «Температура при резании	
металлов»	72
Лабораторная работа № 4 «Изнашивание инструмента»	79
Лабораторная работа № 5 «Силы резания при точении»	86
ПРИЛОЖЕНИЕ.	
Пример оформления результатов	
лабораторных работ	92
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	95
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	97