

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ.....	4
1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.....	5
1.1. Разработка чертежа поковки.....	5
1.2. Определение массы и размеров заготовки.....	13
1.3. Исходные заготовки для изготовления кованой поковки.....	17
2. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОКОВКИ.....	27
2.1. Назначение режимов нагрева и охлаждения поковки.....	28
2.2. Предварительные операцииковки.....	33
2.2.1. Ковка цапфы под патрон.....	33
2.2.2. Обкатка корпуса слитка.....	35
2.2.3. Отрубка и разрубка заготовок.....	35
2.3. Основные операцииковки.....	37
2.3.1. Осадка.....	37
2.3.2. Прошивка.....	43
2.3.3. Раскатка.....	46
2.3.4. Протяжка.....	48
2.3.5. Гибка.....	54
2.4. Вспомогательные операцииковки.....	55
2.4.1. Скручивание.....	55
2.4.2. Кузнечная сварка.....	56
2.5. Отделочные операцииковки.....	57
2.5.1. Проглаживание.....	57
2.5.2. Правка.....	57
2.5.3. Калибровка и клеймение.....	58
2.6. Выбор оборудования дляковки.....	58
2.7. Общие рекомендации по разработке технологического процессаковки поковок.....	66
3. ПРИМЕРЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАСЧЁТОВ ПЕРЕХОДОВ КОВКИ.....	68
3.1. Протяжка по схеме "квадрат-квадрат" на плоских бойках.....	68
3.2. Протяжка по схеме "круг-круг" на комбинированных бойках.....	78
3.3. Расчёт технологических параметров переходов раскатки на прессах.....	84
Библиографический список.....	93