

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Общие сведения об армированных изделиях	3
2. Технологические процессы получения армированных изделий.	
Материалы-заполнители	4
2.1. Технологический процесс получения армированного изделия опрессовкой	4
2.2. Технологический процесс получения армированного изделия литьем под давлением	6
2.3. Технологический процесс получения армированного изделия запрессовкой	7
3. Арматура	11
3.1. Цилиндрическая арматура	11
3.2. Стержневая арматура	13
3.3. Клеммная (плоская)	13
3.4. Кольцевая наружная арматура	14
3.5. Резьбосодержащая арматура	16
3.6. Арматуры с уплотнительными кольцами из фторопласта	18
3.7. Требования к конструкции арматуры	19
4. Конструкторская документация на армированные изделия	20
4.1. Сборочный чертеж	20
4.2. Чертеж детали	23
4.3. Спецификация	29
5. Тесты для самоконтроля	33
Библиографический список	40

Ивкин Сергей Павлович

Армированные изделия

Редактор *Г.М. Звягина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка: *С.В. Кацуба*

Подписано в печать 12.02.2019. Формат 60х84/16.

Печать трафаретная. Усл. печ. л. 2,4. Тираж 200 экз.

Балтийский государственный технический

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д. 1

БИБЛИОТЕКА БГТУ "ВОЕНМЕХ"



00486590