

О Г Л А В Л Е Н И Е

Введение	3
1. Исходные предпосылки и методика выбора заготовки.....	5
2. Расчёт припусков на механическую обработку заготовок.....	8
3. Пример выбора заготовки детали «фланец»	15
Заключение.....	25
<i>Библиографический список</i>	25

С о с т а в и т е л ь *Кижняев Юрий Иванович*

Выбор заготовки по критерию минимальной себестоимости изготовления детали

Редактор *Г.В. Никитина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка: *С.В. Кашуба*

Подписано в печать 06.06.2019. Формат 60x84/16. Бумага документная.

Печать трафаретная. Усл. печ. л. 1,75. Тираж 100 экз. Заказ № 95.

Балтийский государственный технический университет

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д. 1