

## ОГЛАВЛЕНИЕ

|  |    |
|--|----|
| Предисловие .....  | 3  |
| Лабораторная работа № 1. Экспериментальное определение условий дробления стружки при точении вала .....  | 4  |
| Лабораторная работа № 2. Исследование влияния режимов точения на температуру резания измерением термоЭДС .....                                   | 16 |
| Лабораторная работа № 3. Глубокое сверление отверстий диаметром 8...30 мм в заготовках малокалиберных ствольных труб и корпусов боеприпасов..... | 36 |

*Кижняев Юрий Иванович, Бельшиев Николай Николаевич,  
Немцев Борис Анатольевич, Яковлев Павел Дмитриевич*

### **Экспериментальное исследование процесса резания при точении и глубоком сверлении заготовок ствольных труб**

Редактор *Г.В. Никитина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка: *С.В. Кашуба*

Подписано в печать 11.09.2019. Формат 60x84/16. Бумага документная.

Печать трафаретная. Усл. печ. л. 3,325. Тираж 100 экз. Заказ № 137.

Балтийский государственный технический университет

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красн

БИБЛИОТЕКА БГТУ "ВОЕНМЕХ"



00499034