

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Введение	3
1. Ряды предпочтительных чисел.....	5
2. Основные ряды нормальных линейных размеров.....	8
3. Анализ технологичности конструкции детали.....	16
<i>Библиографический список</i>	19
Приложение 1. Ряды предпочтительных чисел и их округленные значения.....	20
Приложение 2. Нормальные конусности общего назначения.....	22
Приложение 3. Ряды нормальных линейных размеров.....	23
Приложение 4. Стандарты, примененные при расчете коэффициентов технологичности детали.....	24
Приложение 5. Групповой чертеж детали.....	25
Приложение 6. ГОСТ 10549-80. Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски	27
Приложение 7. Варианты заданий на разработку типоразмерного ряда.....	31