

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

Краткие сведения из теории механических колебаний при резании .....	3
<i>Лабораторная работа №1В.</i> Определение предельной по вибрации глубины резания при точении .....	5
<i>Лабораторная работа № 2В.</i> Образование погрешности формы обработан- ной поверхности при точении вала с переменным припуском .....	8
<i>Лабораторная работа № 3В.</i> Исследование вибрации при скоростном точении.....	11
<i>Лабораторная работа № 4В.</i> Исследование влияния подачи на интенсив- ность вибрации при глубоком сверлении отверстий диаметром 18 мм.....	16
<i>Лабораторная работа №5В.</i> Исследование влияния интенсивности вибра- ции на шероховатость обработанной поверхности .....	24
<i>Лабораторная работа № 6В.</i> Исследование влияния угла в плане на интен- сивность вибрации при точении.....	29
<i>Лабораторная работа № 7В.</i> Исследование эффективности виброгасителя «сухого трения» при глубоком сверлении .....	33
П р и л о ж е н и е. Формы отчетов по лабораторным работам .....	40

*Кижняев Юрий Иванович, Немцев Борис Анатольевич,  
Яковлев Павел Дмитриевич, Бельшев Николай Николаевич*

### **Экспериментальное изучение явлений вибрации при точении и глубоком сверлении**

Редактор *Г.В. Никитина*

Корректор *Л.А. Петрова*

*Компьютерная верстка: С.В. Каиуба*

Подписано в печать 07.08.2020. Формат 60x84/16. Бумага документная.

Печать трафаретная. Усл. печ. л. 3,4. Тираж 100 экз. Заказ № 107.

Балтийский государственный технический университет

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская

БИБЛИОТЕКА БГТУ "ВОЕНМЕХ"



00508524