

Содержание

1. Цель и задачи курсовой работы	5
2. Состав и объем курсовой работы	6
3. Методические рекомендации по подходу к решению поставленных в курсовой работе задач	8
3.1. Анализ номенклатуры обрабатываемых деталей. Выбор детали-представителя. Расчет приведенной программы выпуска	8
3.2. Общая характеристика чертежа детали-представителя с обязательным указанием всех выполненных изменений и исправлений	12
3.3. Материал детали-представителя: предназначение, механические характеристики, химический состав. МС код ISO, данные по обрабатываемости резанием	13
3.3.1. Материал детали-представителя: предназначение, механические характеристики, химический состав	13
3.3.2. Материал детали-представителя: МС код ISO, данные по обрабатываемости резанием	13
3.4. Требования к заготовке: вид заготовки, термообработка, припуски на механическую обработку. <i>Разделение припусков при обработке отдельных поверхностей для достижения требуемого качества точности</i>	18
3.4.1. Вид заготовки	18
3.4.2. Термообработка заготовки	20
3.4.3. Припуски на механическую обработку	22
3.4.4. Разделение припусков при обработке отдельных поверхностей для достижения требуемого качества точности	23
3.5. Разработка маршрутного технологического процесса на деталь-представитель	28

3.6. Разработка операционного технологического процесса на деталь-представитель	31
3.7. Разработка маршрутно-операционного графика загрузки оборудования. Определение состава и количества оборудования станочного комплекса РПУ	47
3.7.1. Регламенты времени	47
3.7.2. Режим работы РПУ	48
3.7.3. Маршрутно-технологический график загрузки оборудования. Определение состава и количества оборудования станочного комплекса РПУ	50
3.8. Определение структуры и состава автоматической транспортно-складской системы РПУ	52
3.8.1. Основные технические характеристики склада	52
3.8.2. Определение количества ячеек склада	57
3.8.3. Подбор и расчет основных технических характеристик склада	58
3.9. Разработка технологической компоновки РПУ	60
Литература	61