

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ПРОИЗВОДСТВО ЗАГОТОВОК.....	3
1.1. Общие сведения о заготовках.....	3
1.2. Способы изготовления заготовок.....	6
1.3. Основы конструирования заготовок.....	7
1.3.1. Особенности конструирования отливок.....	7
1.3.2. Особенности конструирования поковок.....	10
2. ПОЛУЧЕНИЕ ЛИТЫХ ЗАГОТОВОК.....	11
2.1. Основы литейного производства.....	12
2.2. Изготовление отливок в песчано-глинистых формах.....	20
2.3. Специальные способы литья.....	24
2.4. Дефекты отливок и контроль качества заготовок.....	34
3. ПОЛУЧЕНИЕ ЗАГОТОВОК ОБРАБОТКОЙ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ.....	35
3.1. Основы обработки металлов давлением.....	36
3.2. Прокатное производство.....	45
3.3. Ковка.....	54
3.4. Объемная и листовая штамповка.....	58
3.5. Прессование.....	68
3.6. Волочение.....	69
3.7. Дефекты, возникающие при обработке металлов давлением, и контроль качества изделий.....	70
Библиографический список.....	72

*Петров Владимир Маркович, Портнов Сергей Владимирович,
Федосов Андрей Викторович, Шония Карина Нугзаровна*

Способы получения заготовок деталей современного машиностроительного производства

Часть 1

Литьё. Ковка

Редактор *Г.В. Никитина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка: *Н.А. Андреева*

Подписано в печать 16.11.2020. Формат 60×84/16. Бумага документная.

Печать трафаретная. Усл. печ. л. 4,25. Тираж 100 экз. Заказ № 158

Балтийский государственный технический университет

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д. 1

БИБЛИОТЕКА БГТУ "ВОЕНМЕХ"



00511631