

## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>ВВЕДЕНИЕ</b> .....	3
<b>ГЛАВА 42. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ АГРЕГАТНЫХ СТАНКОВ И АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ</b> .....	4
42.1. Классификация агрегатных станков в зависимости от способа закрепления и перемещения заготовок приспособлением .....	4
42.2. Классификация приспособлений агрегатных станков и автоматических линий .....	10
42.3. Особенности станочных приспособлений для агрегатных станков и автоматических линий .....	16
42.4. Установка заготовок в станочных приспособлениях для агрегатных станков и автоматических линий .....	20
42.5. Механизмы ориентирования, фиксации и зажима станочных приспособлений .....	29
42.6. Приводы механизмов зажима станочных приспособлений .....	33
42.7. Элементы контроля установки заготовок .....	39
42.8. Устройства для направления режущего инструмента .....	43
42.9. Точность обработки на агрегатных станках и автоматических линиях .....	53
42.10. Конструкции стационарных приспособлений .....	60
42.11. Поворотные приспособления .....	113
42.12. Приспособления-спутники .....	187
42.13. Приспособления гибких автоматизированных линий (ГАЛ) .....	222
42.14. Типовые элементы приспособлений .....	241
42.15. Требования к точности изготовления приспособлений .....	353
42.16. Особенности наладки и эксплуатации приспособлений .....	365
<b>ГЛАВА 43. СИЛОВЫЕ УЗЛЫ И ПОВОРОТНО-ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ</b> .....	375
43.1. Классификация и основные характеристики силовых узлов .....	375
43.2. Классификация и основные характеристики поворотных устройств .....	389
<b>ГЛАВА 44. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АГРЕГАТНЫХ СТАНКОВ И АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ</b> .....	402
<b>ГЛАВА 45. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ГИБКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СИСТЕМ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ</b> .....	449
<b>БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК</b> .....	476