

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	6
1.1 Параметры, установленные ГОСТ 2789-73* для количественной оценки и нормирования шероховатости	10
1.2 Параметры шероховатости в направлении высоты неровностей профиля (высотные параметры).....	11
1.3 Параметры шероховатости в направлении длины профиля (шаговые параметры).....	13
1.4 Параметр шероховатости, связанный с формой неровностей профиля (параметр формы).....	14
1.5 Зависимость значений параметров шероховатости от методов обработки поверхностей	21
2. ОБОЗНАЧЕНИЯ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ НА ЧЕРТЕЖЕ.....	22
2.1 Знаки, применяемые для обозначения шероховатости на чертеже.....	22
2.2 Требования к шероховатости поверхности устанавливаются указанием числового значения нормируемого параметра.....	23
2.3 Выбор параметров для нормирования шероховатости	25
3. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ	27
3.1 Профилометр TR200 – портативный измеритель шероховатости.....	27
3.2 Проведение измерений.....	31
3.2.1 Подготовка к измерениям.....	31
3.2.2 Базовый режим измерений.....	32
3.2.3 Изменение условий измерения	35
3.2.4 Системные установки	40
3.3 Диагностирование неисправностей.....	45
Библиографический список.....	48