

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	5
ВВЕДЕНИЕ	7
1. СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ	16
Компьютерный практикум № 1	
Исследование силовых характеристик при токарной обработке	25
2. СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ И РАССВЕРЛИВАНИИ	34
Компьютерный практикум № 2	
Исследование силовых характеристик при сверлении и рассверливании	41
3. СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ЦИЛИНДРИЧЕСКОМ ФРЕЗЕРОВАНИИ	53
Компьютерный практикум № 3	
Исследование силовых характеристик при цилиндрическом фрезеровании	64
4. СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ТОРЦЕВОМ ФРЕЗЕРОВАНИИ	81
Компьютерный практикум № 4	
Исследование силовых характеристик при торцевом фрезеровании	88
5. ТЕПЛОВЫЕ ЯВЛЕНИЯ ПРИ ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКЕ	104
Компьютерный практикум № 5	
Исследование теплообмена при обработке резанием	112
6. СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ШЛИФОВАНИИ	122
Компьютерный практикум № 6	
Исследование силовых характеристик при круглом врезном шлифовании	132

7. МОДЕЛЬ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКЕ	146
Компьютерный практикум № 7	
Исследование шероховатости поверхности при токарной обработке	159
8. ОПТИМИЗАЦИЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ	180
Компьютерный практикум № 8	
Определение оптимального режима резания при точении	187
9. ОПТИМИЗАЦИЯ ТОРЦЕВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ	197
Компьютерный практикум № 9	
Определение оптимального режима резания при торцевом фрезеровании	202
10. АВТОКОЛЕБАНИЯ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ СИСТЕМЕ	214
Компьютерный практикум № 10	
Исследование условий возникновения автоколебаний	221
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	239