

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1. РАСЧЁТ РЕЖИМНЫХ ПАРАМЕТРОВ ОПЕРАЦИЙ ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКИ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.....	4
1.1. Режимы точения и растачивания	6
1.2. Режимы фрезерования.....	14
1.3. Режимы сверления, зенкерования и развёртывания.....	19
2. РАСЧЁТ РЕЖИМНЫХ ПАРАМЕТРОВ ФРЕЗЕРОВАНИЯ.....	22
2.1. Кинематические и режимные параметры.....	22
2.2. Траектория результирующего движения и схемы фрезерования.....	27
2.3. Особенности резания при фрезеровании.....	30
2.4. Особенности конструкции современных фрез.....	33
2.5. Расчет режимных параметров и их оптимизация	39
2.5.1. Постановка задачи и примеры расчета.....	39
2.5.2. Оптимизация режимов резания.....	44
2.5.3. Выбор режимных параметров с учётом стойкости фрезы.....	52
3. РАСЧЕТ СИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ ФРЕЗЕРОВАНИЯ.....	55
3.1. Общие сведения о силовых параметрах	55
3.2. Расчет окружной силы P_z по эмпирическим формулам	59
3.2.1. Фрезерование торцевой фрезой.....	59
3.2.2. Фрезерование цилиндрической фрезой.....	74
3.2.3. Фрезерование дисковыми фрезами	80
3.2.4. Фрезерование концевыми фрезами	88
3.3. Определение поправочных коэффициентов, учитываемых при расчете главной составляющей силы резания	94
Библиографический список	96
Приложение 1	97
Приложение 2	100
Приложение 3	102
Приложение 4	103