

О Г Л А В Л Е Н И Е

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ЯВЛЕНИЕ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ	8
1.1. Явление акустической эмиссии	10
1.2. Контрольно-измерительная аппаратура	23
1.3. Связь параметров акустической эмиссии и процессов деформации	32
2. РАЗРАБОТКА ТЕОРИИ ДЕФЕКТООБРАЗОВАНИЯ НА ПРИМЕРЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ	65
3. КОНТРОЛЬ ПРЕДАВАРИЙНОГО СОСТОЯНИЯ.....	102
3.1. Определение координат источника сигналов акустической эмиссии	103
3.2. Использование метода акустической эмиссии для контроля сварных соединений	110
3.3. Устранение помех от электрических и механических шумов	115
3.4. Контроль газовой и электродуговой сварки.....	117
3.5. Акустическая эмиссия при лазерной сварке	124
3.6. Акустическая эмиссия в ходе технологического процесса.....	133
<i>Библиографический список</i>	<i>142</i>

Бунина Надежда Александровна

Основы контроля предаварийного состояния металлов методом акустической эмиссии

Компьютерная верстка: *С.В. Кашуба*

Подписано в печать 15.05.2023. Формат 60x84/16. Бумага документная.

Печать цифровая. Усл. печ. л. 8,6. Тираж 500 экз. Заказ № 159.

Издательство БГУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова.

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д.1