

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. Обработка металлов давлением анизотропных заготовок	3
1.1 Предисловие	3
1.2 Анизотропия и ее влияние на процессы ОМД	3
1.3 Проявление анизотропии в процессах ОМД	5
1.4 Испытание материалов на анизотропию	5
2. Моделирование процессов объемной штамповки	7
2.1 Подготовка 3D-моделей	7
2.2. Препроцессор	8
2.2.1 Создание задачи	8
2.2.2. Общие настройки	8
2.2.3. Импорт геометрии и генерация сетки	9
2.2.4. Настройка рабочего инструмента и взаимодействий	11
2.2.5. Задание параметров анизотропии	12
2.2.6. Задание параметров симуляции	14
2.2.7. Запуск моделирования	15
2.3. Постпроцессор	16
2.3.1. Базовые инструменты	16
2.3.2. График «сила-перемещение»	16
2.3.3. Отслеживание точек	17
2.3.4. Распределение напряжений и деформации	19
2.3.5. Анализ НДС анизотропной и изотропной заготовок	20
3. Особенности моделирования процессов листовой штамповки	25
3.1. Препроцессор	25
3.2. Постпроцессор	27
Библиографический список	29