

Содержание

Введение	4
1 Математические основы исследования автоколебаний в технологических системах механической обработки лезвийным инструментом.....	10
2 Исследование закономерностей динамической адгезии в контактных соединениях в условиях сухого и граничного трения на основе реологических представлений	29
3 Разработка и параметризация динамической модели технологической системы механической обработки на основе реологического подхода	68
4 Модельное представление системы звеньев технологической машины при динамическом нагружении с учетом реологии контактного взаимодействия	115
5 Разработка динамической модели технологической системы при механической обработке маложестких тонкостенных заготовок на основе модального анализа	140
6 Обрабатываемость металлов резанием	155
7 Технологическая система ехнологическая система механической обработки как объект управления	171
8 Совокупность характеристик технологической системы с целью определения структуры динамической модели	178
9 Модификация обработки заготовок на основе оптимизационного проектирования.....	192
10 Исследование чувствительности динамической модели технологической системы к изменениям параметров в процессе механической обработки	200
Список библиографических источников	216