

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1. ВВЕДЕНИЕ В ПРОЦЕСС МОДЕЛИРОВАНИЯ ОБРАБОТКИ.....	5
1.1 Обзор процесса моделирования обработки	6
1.2 Основные шаги при создании обработки.....	9
2. СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОДЕЛИ (СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ ОБРАБОТКИ).....	20
2.1 Конфигурирование операций	23
2.2 Использование ссылочных моделей	30
2.3 Использование модели заготовки	35
2.4 Создание и использование сборок ЧПУ-модели.....	39
3 СОЗДАНИЕ, ДОБАВЛЕНИЕ И НАСТРОЙКА РАБОЧИХ ЦЕНТРОВ	46
4. СОЗДАНИЕ И НАСТРОЙКА ИНСТРУМЕНТОВ ОБРАБОТКИ.....	54
4.1 Создание твердотельных моделей фрезерных инструментов.....	63
4.2 Редактирование инструмента или создание по эскизу	70
4.3 Создание и использование данных резания.....	73
4.4 Загрузка данных инструмента	77
5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ШАБЛОНА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОДЕЛИ	81
Список библиографических источников.....	85