

С о д е р ж а н и е

Введение	3
Техника безопасности	3
<i>Лабораторная работа № 1. Ручная дуговая сварка (плавящимся электродом с обмазкой)</i>	<i>5</i>
<i>Лабораторная работа № 2. Электродуговая сварка в среде защитных газов. Тепловые основы сварки</i>	<i>15</i>
<i>Лабораторная работа №3. Деформации и напряжения в сварных соединениях</i>	<i>24</i>
<i>Лабораторная работа №4. Электрическая контактная сварка</i>	<i>34</i>
<i>Лабораторная работа № 5. Электрическая контактная сварка</i>	<i>42</i>
<i>Лабораторная работа № 6. Рациональная композиция при проектировании сварных соединений в типовых узлах специзделий</i>	<i>52</i>
<i>Библиографический список</i>	<i>61</i>
П Р И Л О Ж Е Н И Е 1. Термины и их обозначения	62
П Р И Л О Ж Е Н И Е 2. Памятка по оформлению отчетов по лабораторным работам.....	65

*Андрюшкин Александр Юрьевич, Кочетков Алексей Николаевич,
Ленина Виктория Андреевна*

Теория и технология сварочного производства

Редактор *Г.М. Звягина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка *Н.В. Черняева*

Подписано в печать 25.12.2023. Формат бумаги 60×84/16. Бумага документная

Печать цифровая. Усл.печ. л. 3,8. Тираж 100 экз. Заказ № 3

Издательство БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова

190005, С-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д.1